



		WH_16	WH_24	WH_36		
Cap in zacht staal		M2 ÷ M16	M6 ÷ M24	M6 ÷ M36		Cap en acier doux
Hoogste snelheid	Tr/min	312	200	156	Tr/min	Vitesse maxi
Werkradius	mm	1100	1200	1200	mm	Rayon de travail
Tapbus		G÷1	G÷2	G÷3		Douille de taraud
Netto gewicht	Kg	28	50	53	Kg	Poids net
Spanning	V	220	220	220	V	Voltage
Vermogen	W	600	1200	1400	W	puissance

- Voor het tappen van staal, RVS en non ferrometalen.
- Tafel en magneetvoet optioneel verkrijgbaar voor directe toepassing op grote en zware werkstukken

- Pour le taraudage de l'acier, inoxydable et métaux non ferreux.
- Table et base magnétique disponible en option pour une utilisation directe sur des pièces volumineuses et lourdes.



Universele versie  
*Version universel*



Verticale versie  
*Version verticale*



- Dubbele gasveer
- Stabiele ondersteuning met automatische terugkeer
- *Double verin*
- *Support stable avec retour automatique*

- Intelligent controle aanraakscherm
- Snelle introductie, handige instelling en eenvoudige bediening
- *écran tactile de contrôle intelligent*
- *Introduction rapide, cadre pratique et opération simple*

### Eigenschappen :

- Hoge productiviteit, aanzienlijke tijdbesparing vergeleken met handmatig tappen.
- Hoge nauwkeurigheid, schroefdraad is gegarandeerd haaks (90°).
- Inclusief werkarm met grote werkradius.
- Met universele motorunit onder-hoekinstelbaar van 0° tot 90°
- Uiterst economisch door lage kosten voor: aanschaf, onderhoud en energie.

### Propriétés :

- *Haute productivité, gain de temps important par rapport au taraudage manuel.*
- *Précision supérieure le filetage est garanti à l'angle droit (90°).*
- *Comprend un bras pivotant avec un grand rayon de travail.*
- *En version universel unité moteur inclinable pour usiner à n'importe quel angle voulu entre 0° et 90°.*
- *Très économique en raison de faibles coûts d'investissement, maintenance et de consommation d'énergie.*