

VELOX 350 AF-NC

PREMIUM LINE IMET



VELOX 350 AF-NC



LINK VIDEO

ENG VELOX 350 AF-NC is an automatic circular saw suitable to cut aluminium pipes, tubes and profiles and other light material. Equipped with 7" touch screen display and intuitive interface, it's the perfect working tool for professionals who're looking for high cutting quality and finishing on light materials, suitable to cut up to 45° left and right and 45° on vertical axis.

ITA La troncatrice a disco automatica VELOX 350 AF-NC è uno strumento di lavoro sviluppato per il taglio di alluminio e per cicli da 0° a 45°sx/dx e inclinati di 45° rispetto all'asse verticale. La macchina può tagliare alluminio, leghe leggere, estrusi e sezioni piene.

FRA La tronçonneuse automatique à disque VELOX 350 AF-NC est un outil de travail conçu pour la coupe de l'aluminium et pour cycles de 0° à 45° gauche/droite et obliques à 45° par rapport à l'axe vertical. La machine peut couper aluminium, alliages légers, produits extrudés et sections pleines.

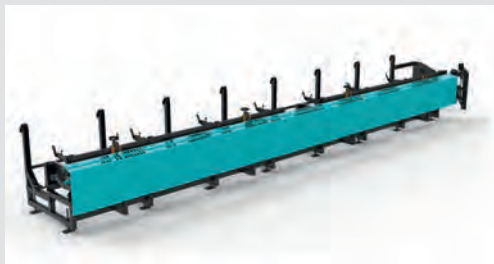
ESP VELOX 350 AF-NC es la sierra de disco automática adecuada para cortar tubos y perfiles de aluminio y otros materiales ligeros. Equipada con pantalla táctil de 7" e interfaz intuitiva, es la herramienta de trabajo perfecta para los profesionales que buscan una alta calidad de corte y acabado en materiales ligeros, adecuado para cortar hasta 45° a la izquierda y a la derecha y 45° inclinado respecto al eje vertical.

SEE PAGE 84

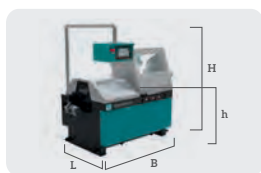


GRAVITY BARLOADER SLB 3000 - 6000

SEE PAGE 86



BUNDLE BAR LOADER 6000 - 12000



**VELOX 350
AF-NC**
B 1800 mm
L 1450 mm
H 1950 mm
h 930 mm
Kg 607

ENG

- Automatic cutting process managed by CNC with 7" touch screen display and easy to use, intuitive interface; touch screen allows to automatically calculate blade thickness, view machine status, blade rotation speed and lowering speed, self-diagnosis to detect problems and full overview on machine's settings.
- Thanks to the intuitive, 7" interface the user can easily set the required cutting program (up 99 programs), number of strokes repetitions, up to 10 cutting length on each bar and profiles.
- The automatic feeder opens at 200mm while the maximum single stroke is 520mm with minimum 15 mm, minimum scrap-end is 355mm.
- A vertical pneumatic piston allows to optimize the cutting process with a better material clamp and, together with unique block cast-iron hard, reduce vibration and movement for better and more precise cuts. The machine is equipped with a superior roller that enables to feed more bars on the working plate.
- For a more precise material and blade positioning and increase cutting accuracy, automatic Velox models are equipped with automatic easy stops at 0°, 15°, 30° and 45° (left and right), plus a graded scale for other positions.
- User safety comes first thanks to the full blade metal protection; it's also present a system with conveyor for chips suction, adjustable length stop.
- IMET automatic machines can be connected to the company network and be used remotely thanks SAWFACTORY and modem. SAWFACTORY is a dedicated software which allows to manage the cutting process from the office desk by setting cutting programs and monitoring the workflow thanks to the dedicated web app. The software also allows to also receive assistance by our technicians remotely.

ITA

- Controllo numerico CNC Touch Screen 7" con programmazione di tutte le operazioni; calcolo automatico dello spessore della lama. Stato della macchina visualizzato sul display, inclusa la velocità della disco, gestione parametri macchina, totale pezzi da tagliare, lunghezze di taglio e anomalie di funzionamento.
- Il display touch screen da 7" da accesso ad un'interfaccia di utilizzo semplice e intuitiva che consente di impostare fino a 99 programmi di taglio con 30 linee di taglio ciascuno con quantità e lunghezze differenti.
- L'alimentatore ha un'apertura di 200 mm, corsa massima 520 mm e minima 15 mm (sfido minimo 355 mm).
- Il processo di taglio è ottimizzato dal pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del materiale, un rullo superiore permette lo spostamento e il taglio di più barre sul piano di lavoro, mentre la testa in ghisa monoblocco garantisce l'assenza di vibrazioni e la massima pulizia di taglio.
- Sul piano di lavoro è presente una scala graduata incisa per diverse angolazioni di taglio e un sistema di arresti automatici a 0°, 15°, 30° e 45° sia a destra che a sinistra.
- Per garantire la sicurezza dell'operatore, la lama è protetta integralmente; è inoltre presente un convogliatore per l'aspirazione di trucioli, fermo barra regolabile.
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e acquisire immediatamente benefici sia operativi sia di efficienza, divenendo degli strumenti di lavoro professionali per l'industria 4.0. Tramite SAWprogram, software dedicato per l'utilizzo su PC, è possibile creare e modificare programmi di taglio e inviarli direttamente alla macchina. SAWfactory è invece la WEB APP che consente di accedere da remoto e da qualsiasi device per la manutenzione, garantendo di avere sempre disponibili online i dati di produzione e di funzionamento della macchina.

FRA

- Contrôle numérique CNC sur écran tactile 7" avec programmation de toutes opérations, calcul automatique de l'épaisseur de la lame. Etat de la machine affiché sur l'écran, notamment vitesse du disque, gestion des paramètres de la machine, nombre total de pièces à produire, longueurs de coupe et anomalies de fonctionnement.
- Par l'écran tactile 7" l'opérateur accède à une interface facile et intuitive qui permet la mémorisation de 99 programmes de coupe et 10 longueurs pour une même barre.
- Avance-barre avec ouverture de 200 mm, course maximale de 520 mm et course minimale de 15 mm (déchet minimal 355 mm). Le clavier de la machine permet de sélectionner le nombre de pièces (1-9999) et de courses de l'avance-barre (1-29).
- Le processus de coupe est optimisé par le piston vertical pneumatique pour un serrage parfait du matériau, un rouleau supérieur pour déplacement et coupe de plusieurs barres sur le même plan, tandis que la tête de coupe en fonte monobloc garantit l'élimination des vibrations et une ligne de coupe nette et exacte.
- Le plan de travail offre une échelle graduée gravée pour angles de coupe différents et un système de butée automatiques à 0°, 15°, 30° et 45° à droite comme à gauche.
- Afin de garantir la sécurité de l'opérateur, la lame est protégée de façon intégrale. De plus, la machine est équipée de convoyeur pour l'évacuation de copeaux, arrête-barre réglable.
- Toutes les machines à scier automatiques IMET sont connectables au réseau d'établissement par modem (Industry 4.0 Ready): est disponible également le logiciel SAWFACTORY pour télé-service, assistance, programmation et gestion à distance du processus de coupe. Le logiciel permet de transférer à la machine le programme de coupe configuré et de surveiller le cycle de production par l'Appli dédiée.

ESP

- Proceso de corte automático gestionado por CNC con pantalla táctil de 7" e interfaz intuitiva y fácil de usar. La pantalla táctil permite las funciones de ajuste del grosor del disco, velocidad del disco, avance del cabezal y ver el estado de la máquina. Autodiagnóstico para detección de problemas y una visión general de la configuración de la máquina.
- Gracias a la intuitiva pantalla táctil de 7", es posible realizar hasta 99 programas de corte y 10 longitudes diferentes de corte en el mismo perfil.
- El alimentador tiene una abertura de 200 mm, un recorrido máximo de 520 mm y mínimo de 15 mm. El resto mínimo es de 355 mm. El operario puede configurar de 1 a 9999 cortes y de 1 a 29 repeticiones de alimentación.
- Un cilindro neumático vertical y una mejor sujeción del material permiten optimizar el proceso de corte, su cabezal mono bloque de hierro fundido reduce las vibraciones obteniendo cortes más precisos. La máquina está equipada con un rodillo superior que permite alimentar más barras en la mesa de trabajo.
- Para un posicionamiento más preciso del cabezal y precisión de corte, los modelos automáticos VELOX están equipados con un sistema de topes ajustables para posicionamiento a 0°, 15°, 30° y 45° (izquierda y derecha) y escala graduada para otras posiciones.
- Protección metálica completa del disco para la seguridad del operario. Posibilidad de conexión a sistemas de evacuación de virutas por aspiración y tope ajustable en longitud.
- Las máquinas automáticas IMET se pueden conectar a la red de la empresa y se pueden utilizar de forma remota gracias a SAWFACTORY y al módem. SAWFACTORY es un software que permite gestionar el proceso de corte desde la oficina mediante la configuración de programas de corte y el seguimiento del flujo de trabajo gracias a la aplicación web. El software también permite recibir asistencia de nuestros técnicos de forma remota.

VELOX 350 AF-NC

0°	120	120	105	200X80	
45°	-	115	100	150X80	
45°	-	115	100	150X80	
45°	-	65	60	180x50	

Motor power	2.2 KW
Blade size	350 mm
Blade speed	3600 rpm
Feeder length	520 mm
Minimum cutting length	15 mm
Scrap-end	355 mm